

INFOVRAC

REVUE DE MANUTENTION, STOCKAGE ET TRAITEMENT DES PRODUITS EN VRAC #234

Septembre 2021



DÉCOUVREZ

OBJECTIF DU SALON VRAC TECH :

RÉUNIR TOUS LES SPÉCIALISTES
DE LA GESTION DU VRAC !

page 12

SIX LIGNES D'ENSACHAGE

POUR UN CONDITIONNEMENT
DE PRODUITS EN VRAC

page 20

Technique

Sucre : attention aux
risques d'explosion

page 30

Transport & logistique

La Palette Rouge
fait son entrée
chez un grand nom sucrier

page 40

Installations

Vive le cornichon
français !

page 42

Matériels

Conditionnement

page 58

Solex se développe sur le marché de la manutention de matériaux en vrac

Solex Thermal Science étend sa présence sur le marché des solides en vrac avec une nouvelle gamme de systèmes d'extraction pour le marché en plein essor de la manutention des matériaux en vrac.

La société, basée au Canada, est un spécialiste mondial reconnu dans l'échange thermique de solides en vrac depuis plus de 30 ans, a en effet, annoncé le déploiement initial de trois systèmes d'extraction et fabriqués en interne pour différentes applications, telles que le sable, le sucre, les graines, les minéraux et les engrais.

« Un débit massique fiable et ininterrompu de solides en vrac joue un rôle important dans l'efficacité des systèmes de manutention tout en maintenant la qualité du produit. Grâce à notre expertise dans la conception et la fabrication d'échangeurs de chaleur verticaux, Solex Thermal Science a des décennies d'expérience dans la conception de dispositifs de décharge qui ont fait leurs preuves pour garantir les comportements d'écoulement laminaire », a déclaré Lowy Gunnewiek, P-DG de Solex Thermal Science. « Notre équipement testé dans le monde entier peut être adapté à différentes propriétés de flux de matériaux, tout en offrant aux opérateurs un contrôle maximal et une séquence de flux premier entré, premier sorti. »

La gamme de systèmes d'extraction Solex comprend :

- **trémie vibrante d'extraction** : idéal pour les applications de matériaux plus légers tels que le sable, le sucre ou les plastiques. Grâce à une série de louvres partiellement superposées et soigneusement positionnées dans un cadre autoportant qui vibre de manière linéaire. Le système est conçu pour fournir un débit massique uniforme à partir des trémies, des silos et plus encore en permettant au produit de s'écouler le long des louvres qui se chevauchent dans une série d'ouvertures à fente ;
- **système coulissant** : idéal pour les applications à usage pour granulométrie moyenne, telles que les graines, les haricots ou les granulés délicats. Ce système d'extraction est composé d'une partie fixe constituée d'une série de petites trémies à débit massique qui alimentent le matériau vers le châssis coulissant. Lorsque le cadre coulissant se déplace horizontalement d'avant en arrière, les solides sont ensuite déchargés des trémies à débit massique ;
- **système oscillant** : idéal pour les applications comprenant des granulés à haute densité, tels que les minéraux et les engrais. Dans le cône d'extraction se trouvent deux panneaux oscillants, qui forment deux entonnoirs de débit massique symétriques. Les parois extérieures sont fixes et les parois intérieures sont mobiles.

La distance entre les panneaux fixes et mobiles va déterminer le débit de produit qui s'écoule de façon laminaire à travers ces deux fentes.



© Solex Thermal

« Avec tous nos systèmes d'extractions, notre approche de conception scientifique combinée à une ingénierie pratique, nous prenons soigneusement en compte la transition entre le silo ou la trémie, pour atteindre les caractéristiques de débit souhaitées. De plus, nous prenons en compte les contraintes spatiales et les équipements utilisés pour transporter les solides en vrac après leur passage dans l'unité », explique Pedro Moran, directeur des ventes mondiales. « Dans tous les cas, notre personnel expérimenté veille à ce que le bon doseur soit correctement personnalisé pour une mise en œuvre à grande échelle. » Solex est le leader mondial avec sa technologie d'échange de chaleur indirecte à haute efficacité pour le chauffage, le refroidissement et le séchage/conditionnement de matériaux en vrac qui s'écoulent de façon laminaire (granulés solides, minéraux, graines, cristaux, sucre). Au cours des 30 dernières années, l'entreprise a installé plus de 800 échangeurs de chaleur dans plus de 50 pays à travers le monde.

Contre les incendies et les explosions, nous gagnons ensemble!

+33 3 88 50 90 27 info@grecon.fr

GreCon

Détection & Extinction d'étincelles et de points chauds!

Machines et Installations clef en main.

DOSAGE – MELANGE – GRANULATION – BROYAGE ULTRA-FIN

Eirich France
Parc Atiland, 1 rue de Lombardie, 69800 - Saint Priest
Tel: +33 (0) 4 78 93 11 47 - Fax: +33 (0) 4 78 89 09 21
eirich@eirich.fr - www.eirich.com